



SaveBox System

Bevorratung und Ausgabe von Produkten aller Art

Das SaveBox Smart System ist ein automatisierter Lagerschrank, der die Entnahme aus dem System mittels Zugriffsrechten überwacht und auf Wunsch die Nachbefüllung und Distribution steuert.

An der zentralen Steuereinheit sind die verschieden variabel konfektionierbaren Lagerschränke (SaveBox-Variationen) angeschlossen. So können neben großen schwereren Produkten, auch kleine leichte Produkte gelagert werden.

Mittels einer optionalen Wiegeeinheit ist eine Verbrauchsteuerung ebenso möglich, wie die automatisierte Nachbestellung beim Lieferanten. Ein Stromanschluss kann in den Boxen ebenfalls zur Verfügung gestellt werden.



Bis zu Fächer pro Steuereinheit möglich.



Einfache Bedienung durch:



WARUM?

- 100% Prozesskontrolle
- Detaillierte Reports
- Verfügbarkeit 24/7
- Optional: Wiegeeinheit, z.B. für Schüttgut und Textilien
- Automatische Meldung bei frei festgelegten Parametern



SCHNELLE UND EINFACHE HANDHABUNG



EFFIZIENT UND ZUVERLÄSSIG



ROBUST UND LANGLEBIG



SICHER UND ERGONOMISCH ZU BEDIENEN

Technische Daten

Abmessungen

1840x800x500 mm (H/B/T)

Gewicht

40-60 kg

Stromanschluss

230 V/51 Hz

Netzwerkanbindung

LAN, WLAN, VPN, Cloud,

Mobileaccess